

CLP

SYSTEMS

CONTINUOUS LOAD PATH

GUÍA DE INSTALACIÓN 2017



TABLA DE CONTENIDO

INSTALACIÓN DEL ANCLAJE EPOXI	2
INSTALACIÓN DE LA VARILLA Y LA TUERCA DE ACOPLADO	6
INSTALACIÓN DE LA PLACA SUPERIOR	10
INSTALACIÓN DEL DISPOSITIVO DE RECOGIDA	12

NOTAS:

ESTA ES UNA GUÍA PARA EL HARDWARE DE
ACOPLAMIENTO CLP SOLAMENTE

INSTRUCCIONES PARA EL INSTALADOR:

Todo el hardware debe ser instalado de acuerdo con las instrucciones de esta guía de instalación y las especificaciones CLP. El anclaje y la fijación incorrectos pueden causar una reducción en la capacidad de carga. Use equipo de seguridad apropiado.

INSTALACIÓN DEL ANCLAJE EPOXI

Paso 1: Perforación

Perfore un agujero a través del material de base con un martillo perforador rotatorio del tamaño y la profundidad requeridos para la varilla roscada seleccionada. (Vea las especificaciones para la instalación de la varilla roscada en material de base de concreto sólido). Las tolerancias de la broca de la carabina deben cumplir con los requisitos de la norma ANSI B2-1-2 punto 1-5.

Precaución: Use equipo de protección adecuado para los ojos y la piel. Evite inhalar el polvo durante la perforación y la limpieza.

Nota! En el caso de que exista agua estancada en el orificio perforado (orificio inundado), deberá drenar toda el agua del orificio (utilizando vacío, aire



Paso 2: Limpieza del Orificio

Comenzando desde la parte inferior del orificio de anclaje, limpie el orificio soplándolo con una bomba de mano de Fast Fasters al menos dos veces (2x). Para anclajes más grandes de 7/8" a 1-1/4" de diámetro use una boquilla de aire comprimido (presión mínima de 90 psi).

1. Determine el diámetro del cepillo de alambre. (Vea la tabla de selección del equipo de limpieza de orificios) y con el adaptador conecte el cepillo a un taladro o a un destornillador eléctrico. Cepille el agujero con el cepillo de alambre seleccionado al menos dos veces (2x).
2. Por último, sople de nuevo al menos dos veces para limpiar el agujero (2x).
3. Cuando haya terminado, el orificio deberá estar limpio y libre de polvo, residuos, hielo, grasa, aceite u otro material extraño.



Paso 3: Preparación

Verifique la fecha de vencimiento del adhesivo en la etiqueta del cartucho. No utilice productos que hayan expirado. Para utilizarlo la temperatura del cartucho debe estar entre 41 y 104 grados Fahrenheit (entre 5 y 40 grados Celsius).

- a. Conecte la boquilla mezcladora suministrada al cartucho y coloque el cartucho en la herramienta dispensadora correcta. Utilice siempre una boquilla mezcladora nueva cuando use cartuchos de adhesivo nuevos; y también para todas las interrupciones del trabajo que excedan el tiempo de trabajo publicado del adhesivo (vea la tabla de tiempos de gelificación y de curado).



Paso 4:

El adhesivo debe mezclarse de la manera adecuada para obtener las propiedades publicadas. Antes de dispensar el adhesivo en el orificio perforado, asegúrese de dispensar por separado al menos tres descargas completas de adhesivo a través de la boquilla mezcladora, hasta que el adhesivo salga de color ROJO constantemente.

- a. No conecte una boquilla usada cuando cambie a un cartucho nuevo. Revise y observe los tiempos de curado de trabajo publicados (vea la tabla de tiempos de gelificación y de curado en recursos técnicos) antes de inyectar el adhesivo mezclado en el orificio perforado.



Paso 5: Instalación

Llene aproximadamente dos tercios del orificio limpio con el adhesivo, comenzando por la parte inferior. Retire lentamente la boquilla mezcladora a medida que se llena la pantalla para evitar crear burbujas de aire o vacíos. Para profundidades de incrustación que excedan las 8 pulgadas se debe utilizar con la boquilla mezcladora el tubo de extensión de plástico suministrado por Powers Fasteners.

- a. Empuje la varilla roscada en el orificio girándola ligeramente, para asegurar la distribución positiva del adhesivo hasta que se alcance la parte posterior del tubo.



Paso 6: Curado y Fijación

Deje que el anclaje adhesivo repose durante el tiempo completo de curado especificado antes de aplicar cualquier carga. Este tiempo de curado puede variar entre 4 y 48 horas. (Vea la tabla de tiempos de gelificación y de curado).

- a. No toque, tuerza o aplique carga al anclaje hasta que esté totalmente curado



Paso 7:

Una vez que el anclaje adhesivo haya curado completamente se puede instalar la tuerca de acoplamiento en el anclaje.



INSTALACIÓN DE LA VARILLA Y LA TUERCA DE ACOPLADO

Paso 1:

Revise los planos aprobados de las ubicaciones para instalar las varillas y perforar los agujeros. Antes de instalar las varillas, verifique las dimensiones de las secciones de las paredes y asegúrese de instalar los pernos de compresión adecuados.



Paso 2:

Perfore los orificios para la varilla roscada en cada piso. El agujero debe ser lo suficientemente grande como para que la tuerca de acoplado pueda deslizarse con facilidad.

Nota: Al perforar los agujeros puede haber una variación de 2 pulgadas de piso a piso, pero no más de 4 pulgadas de plomada en total desde la placa superior hasta la base.



Paso 3:

Conecte la tuerca de acoplado al extremo de la varilla y apriétela hasta que alcance la marca en que se detiene. Esta marca evita que el acoplador se exceda del centro, garantizando la máxima resistencia de diseño a través del sistema de sujeción continua.



Paso 4:

Instale la varilla roscada en la tuerca de acoplado. Para una fácil instalación, haga pasar la varilla a través del siguiente piso o placa superior antes de conectar la varilla a la tuerca de acoplado. A continuación, apriete la varilla en el acoplador hasta que la varilla alcance la marca para detenerse, garantizando que la tuerca está totalmente acoplada en cada extremo de la varilla.



Paso 5:

Si es necesario, continúe agregando acopladores y varillas hasta alcanzar el nivel superior.



Paso 6:

La varilla de la placa superior se cortará a la longitud adecuada de acuerdo con los planos, para que el instalador no tenga que cortar varillas en el lugar de trabajo.



Notes:

Una vez que las varillas estén instaladas en su lugar y apretadas, la mayoría de los municipios requerirán que la penetración se selle con calafateo resistente al fuego. Por favor consulte la instalación de calafateo resistente al fuego para más detalles.

Revise los dibujos de la tienda CLP para ver si cada piso está sujeto con un dispositivo de recogida. Si es así, haga la instalación según los planos y consulte el video de instalación del Dispositivo de Recogida.

INSTALACIÓN DE LA PLACA SUPERIOR

Paso 1:

La varilla de la placa superior se ha cortado para que el instalador no tenga que cortar varillas en el lugar de trabajo.



Paso 2:

Consulte los dibujos de la tienda C-L-P para determinar el tamaño adecuado de la arandela. Coloque la arandela adecuada en la varilla.



Paso 3:

La tuerca hexagonal se utiliza para completar la instalación. Fije y apriete la tuerca de la placa superior con una llave hasta que la varilla esté firme. El sistema debe volver a apretarse una vez que se instale el drywall en el edificio.



INSTALACIÓN DEL DISPOSITIVO DE RECOGIDA

Paso 1:

Revise los planos aprobados de las ubicaciones para instalar el dispositivo de recogida SlackJack® o MiniJack®.



Paso 2:

Consulte los dibujos de la tienda CLP para determinar el tamaño adecuado de la arandela de la placa. Coloque la arandela de la placa.



Paso 3:

Deslice el dispositivo de recogida SlackJack® o MiniJack® en la varilla.



Paso 4:

Coloque la arandela giratoria con código de colores sobre el "Slack Jack". Asegúrese de que el lado plano esté hacia arriba.

El MiniJack® tendrá una arandela estándar. Colóquela sobre el MiniJack®.



Paso 5:

Instale la tuerca hexagonal y apriete.

**Paso 6:**

Retire el clip de tracción para activar el dispositivo de recogida. Asegúrese de retirar el clip de tracción y guárdelo como se muestra para la inspección de verificación.



CONTÁCTENOS

El equipo de CLP está aquí para ti.

Como una organización dedicada a brindar un servicio práctico, colocamos una prioridad en la formación y educación de nuestros clientes.

Si está interesado en ser certificado y entrenado en los componentes del sistema de sujeción CLP y en el proceso de instalación, por favor contáctenos a continuación.

Teléfono: 800-214-7673

Fax: 205-443-2050

**2728A Chandalar Place Drive
Pelham, AL 35124**



ENLACES DE FORMACIÓN EN LÍNEA

Videos de Entrenamiento:

<http://www.clp-systems.com/training-videos>

Preguntas frecuentes:

<http://www.clp-systems.com/frequently-asked-questions>